

LAMINADO GLASSMÁSTER

Estos laminados, son fabricados en fibra de Vidrio con resina de poliéster de alta calidad, reforzados con tejido de vidrio y cubiertos con una capa de Gel Coat, que se puede cambiar de color dándole al producto final un aspecto elegante y de alto brillo.



Son muy resistentes a los impactos, intemperies, logrando estar expuestos al sol y a la lluvia. Proporcionan una limpieza rápida y eficaz de las carrocerías, manteniendo la ausencia de hongos y bacterias que podrían contaminar el producto transportado.

Características

- ▲ Capa de gel coat alto brillo
- ▲ Protección contra rayos UVA/UVB
- ▲ Flexibilidad de manejo operacional
- ▲ Aditivo Anti-bacteriano
- ▲ No conduce energía eléctrica
- ▲ Baja conductividad térmica
- ▲ Gran resistencia a la intemperie
- ▲ Libre de corrosión

Ideal para:

Recubrimiento en la parte de cajas secas y refrigeradas, en techos laterales y pisos de vehículos.

Fábricas químicas, procesadores de alimentos, cámaras frigoríficas, congeladores.

Hospitales (quirófanos, baños, salas de espera, pasillos), laboratorios, oficinas, etc.

Restaurantes, oficinas, supermercados, comedores, grandes almacenes.

Colegios, auditorios baños etc.

Baños, cocinas, lavanderías.

Granjas avícolas y porcinas.

Comunicación visual.



FICHA TÉCNICA

LAMINADO GLASSMASTER

Reforzada con fibra de vidrio, tejido de vidrio y GEL COAT

Descripción: Lámina de plástico reforzada con fibra de vidrio

Código: PS1.5mw

Terminación: GEL COAT

Fecha: 10.02.2022

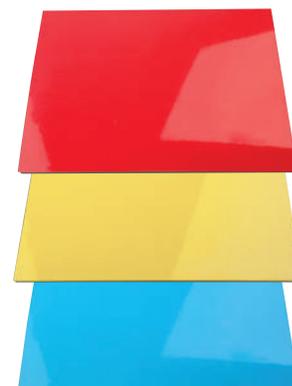


1. Composición

MATERIA PRIMA	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA
Resina Poliéster insaturada	59,33	%
Fibra de vidrio total	26,03	%
Aditivos minerales	13,19	%
Peróxido orgánico	1,45	%
Aditivo Anti- bacteriano	Si	-
Aditivo Protección Uv	Si	-

2. Características mecánicas

CARACTERÍSTICAS	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	TOLERANCIA
Espesor	1,50	mm	+/- 20%
Densidad	1,47	g/cm ³	+/- 5
Peso	2,21	kg/m ²	+/- 5%
Dureza Barcol	40-45	°Barcol	40-45
Resistencia Tracción	90	MPa	145-150
Módulo elasticidad	7,7	GPa	Mínimo
Alongamiento ruptura	1,5	%	Máximo
Resistencia al impacto	≥ 8	Joueles	Severo
Coefficiente dilatación térmica	22-26(10 ⁻¹)	°C	22 a 26 (10 ⁻¹)
Absorción de agua	≥ 1	%	Máximo



Observación:

Datos obtenidos a través de pruebas sobre muestras aleatorias, sirviendo únicamente como base. Cualquier unidad de laminado puede presentar una o más imperfecciones estéticas en el GEL COAT, consideradas tolerables, y que no afectan las características estructurales, durabilidad y resistencia del producto.

No se recomienda el uso de algunos ácidos, como; acético perclórico, y cloro acético, entre otros; Además de alcoholes, gasolina, biodiesel, queroseno y soluciones de lejía y materiales de limpieza que pueden alterar sus características.

El proceso de lijado posterior, reduce el espesor en 0,1 mm.

Prueba para verificar el espesor: Se debe realizar un muestreo con 12 medidas en la transversal, despreciando el valor del mayor y menor espesor y considerando como resultado el promedio de las 10 medidas restantes.

Garantía de calidad - SULFIBRA (Responsable técnica: Marqueli Hunhoff Brandelero CRQ -XIII 13303675)

FICHA TÉCNICA

LAMINADO GLASSMÁSTER

Reforzada con fibra de vidrio, tejido de vidrio y GEL COAT

Resistencia a productos químicos			
Ácidos concentrados al 15 %	Sulfúrico Acético Clorhídrico Nítrico		Sin cambio
Bases	Amoniaco Sodio		Sin cambio
Solventes	Tiner Gasolina Acetona Alcohol		Sin cambio

Espesor

1,5 mm 
2,0 mm 

Ancho

2,0 Mtrs
2,20 Mtrs
2,40 Mtrs
2,60 Mtrs



LAMINADO GLASSMÁSTER 1.5 mm



LAMINADO GLASSMÁSTER 2.0 mm



Laminado Glassmáster 2.0

Cód	Espesor Nominal	Teor de Manta	Teor de Tejido	Cont Total De Vidrio	Résina de Poliéster	Aditivos Minerales	Densidad	Peso	Dureza Barcol	Resist. a la tracción	Módulo Elástico	Elongacion de ruptura	Resistencia IZOD	Coefficiente De Dil. Térmica	Absorción De Agua
	MM	%	%	%	%	%	G/CM ³	Kg/M ³	°Barcol	Mpa	Gpa	%	KJ/M ²	10 (-6) / °K	≥1%
PS2,0MW	2,0	20	10	30	60	9	1,48	2,95	40-45	111	8,9	1,5	99	22-26	≥1%